

EXPIOのサービスドメイン

EXPIO は短期間・低コストでのシステム(MES)導入を実現します。

① Fit&Gap コンサルティング

Fit&Gap・コンサルティング

お客様業務の調査・コンサルティングを行いEXPIOが提供する
MES コンポーネントとの差異の分析を行います。

② 設計 カスタマイズ

設計・カスタマイズ

要件定義・外部設計作業を実施し、Fit&Gap 分析で判断された
カスタマイズ項目の開発を実施します。

③ 導入

導入

システムのインストール・適用テスト支援、及び、オペレーション
教育を行います。

④ 保守 サポート

保守・サポート

導入後の保守・サポート業務を行います。

システム稼働環境

サーバー

J2EE1.4 以上が稼動すること。
Windows 系サーバー OS、Linux 系サーバー OS、
メモリ2GB 以上を推奨。

クライアント

WindowsXP
WindowsVista
Internet Explorer 7 以上
Firefox 3 以上

【製造元及びお問い合わせ先】

KTSystem

株式会社 ケー・ティー・システム

〒108-0023 東京都港区芝浦3-13-1 矢島ビル5F
TEL.03-5730-6162 FAX.03-5730-6341

URL <http://www.ktssystem.jp/> E-mail: expio@ktssystem.jp

エ ク ス ペ ク ト パ イ オ ニ ア エ ク ス パ イ オ
EXPECT PIONEER = EXPIO

“先駆者となる事への期待を込めて”

EXPIO[®]
MES SERIES
MES | 製造実行システム

計画・実績管理から、状態把握・解析、そして改善まで。

工場が成長するための生産管理システム、それが『EXPIO-MES』です。

KTSystem

日本の『ものづくり』を支援するMESソリューション

EXPECT PIONEER = EXPIO
“先駆者となる事への期待を込めて”

生産管理における位置付け

EXPIO-MES は、ERP 等の基幹業務系システム、スケジューラ、各種アプリケーション、そして、設備機器まで、様々なシステム・機器と連携を行うことにより、より最適な製造支援をご提供致します。

基幹系と現場の通訳的役割を行うことにより、工場全体のシステム統合を実現致します。



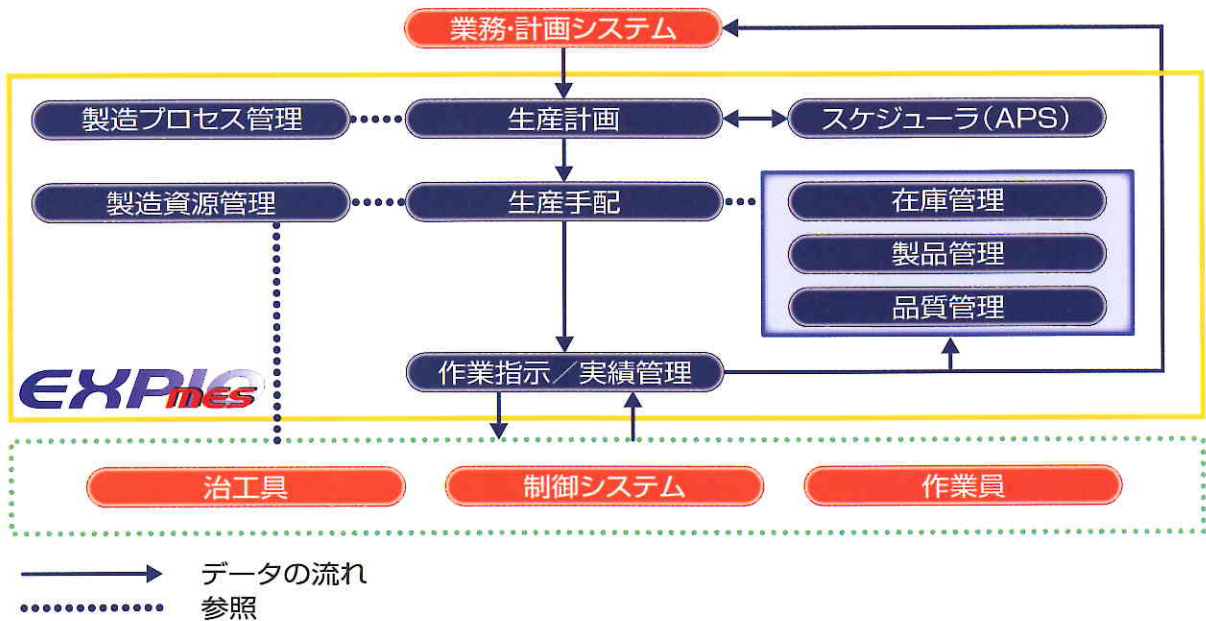
アプリケーション構成

機能	概要
差立て・製造指示	製造指示をデジタル化し、製造方法、作業手順、注意点など製造に関するノウハウの共有化を実現。工数削減、教育の単純化、一定リードタイムの確保を支援。
設備管理	リアルタイムな状態監視により、故障・トラブル発生時における迅速な対応・保全を可能とする。歩留り向上、リードタイム削減、コスト削減を支援。
在庫管理	資材在庫、中間製品在庫、そして、製品在庫。どこに、何が、何個あるかを常に把握することにより、工場内で抱える在庫の過不足を無くすことを支援。
製品（ロット）統合履歴管理	製造工程情報と生産実績から、製品の生産トレーサビリティを把握。製品の生産状況を管理すると同時に、作業工程や設備側からの生産状況をトレース可能とする。
実績データ収集	現場端末、製造設備から生産に関する実績データを収集・蓄積する。また、生産実績には含まれない各種センサー情報と生産実績を関連させ、省エネやコスト削減を支援。
実績分析	データを蓄積するだけでなく、そのデータから生産や設備稼働の傾向を分析することにより、次の生産計画の立案支援、または、工場全体の生産改善を支援。

MES：製造実行システム (Manufacturing Execution System)

製造業を取り巻く環境は、著しく変化しています。激しい市場競争、市場ニーズの多様化、品質確保などあらゆる面で大きな変化点を迎えています。それに応じて、生産管理システムの位置づけも非常に重要なものとなっています。市場や顧客のニーズにすばやく対応し、競争の中で勝つためのソリューションが必要です。MES は、情報システムの活用により、経営改善を目的とした製造現場・生産制御の為のソリューションです。基幹業務系システムと製造現場の制御システムの間で情報連携することにより、生産現場の「人」、「業務」、「モノ」、「設備」などの“生産資源”を最適化します。EXPIO-MES を導入されたお客様が、その業界における『先駆者』となることを『期待』しております。

機能関連図



システム構成例



製造現場が抱える多くの悩み・問題!!

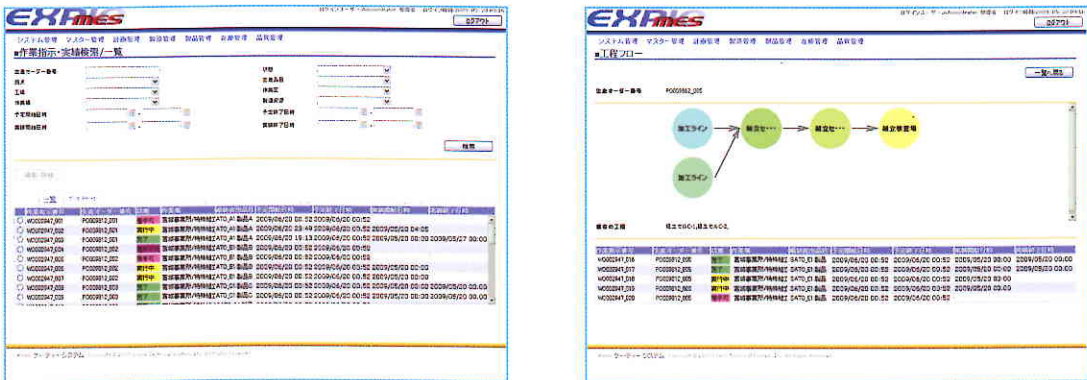
- 各オーダーの予定、進捗状況が把握できない。
- 予定・進捗状況を一覧で確認!ガントチャートによる予実比較で更に分かりやすい!

「生産オーダー」画面を利用することにより、オーダーの予定・実績・進捗状況を簡単に確認できます。
また、ガントチャートで予定と実績を表示すれば、予実比較を更に分かりやすく行うことができます。



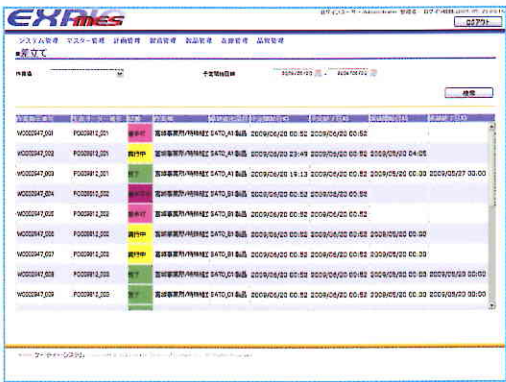
- 各工程の作業予定・進捗・実績が把握できていない。
- 各工程の作業状況を一目で確認!オーダーごとの工程フローで作業の流れも分かる!

「作業指示」画面は、各工程単位の作業を管理します。
各作業の詳細画面を利用すれば、投入品目、産出品目、利用設備を予定、実績ともに確認できます。
オーダー単位の作業フローを一覧とグラフで分かりやすく表示します。



- スケジュールされた計画通りに現場に作業指示が伝わらない。
- 指定の現場で行うべき最新の作業順を、最適化されたスケジュール通りに表示!

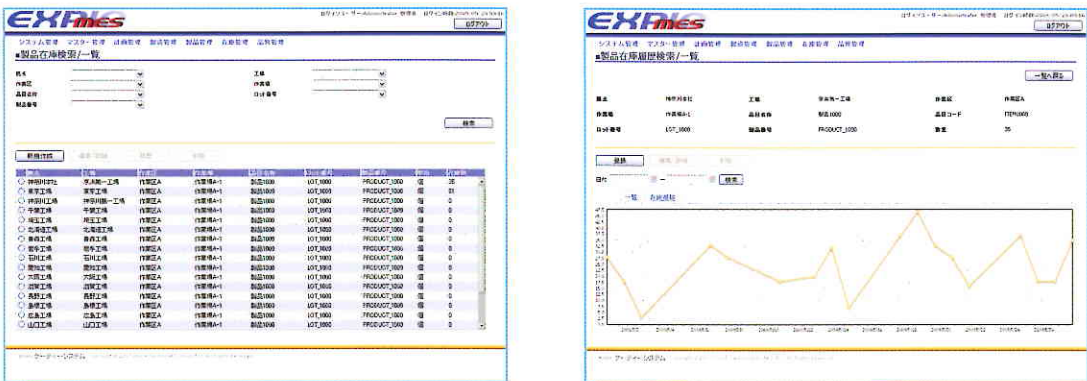
せっかくスケジューラ等で作業順を最適化しても、現場に伝わらなければ意味がありません。
「差立て」画面を現場モニターで確認することにより、システムで管理している作業順を簡単に確認できます。
また、作業指示書(手順書)をシステム化すれば、「差立て」画面から作業指示(手順書)を起動でき、「作業変更への即時対応」による「リードタイム削減」、
「ペーパーレス化」による「コスト削減」が実現できます。



EXmesが解決します。

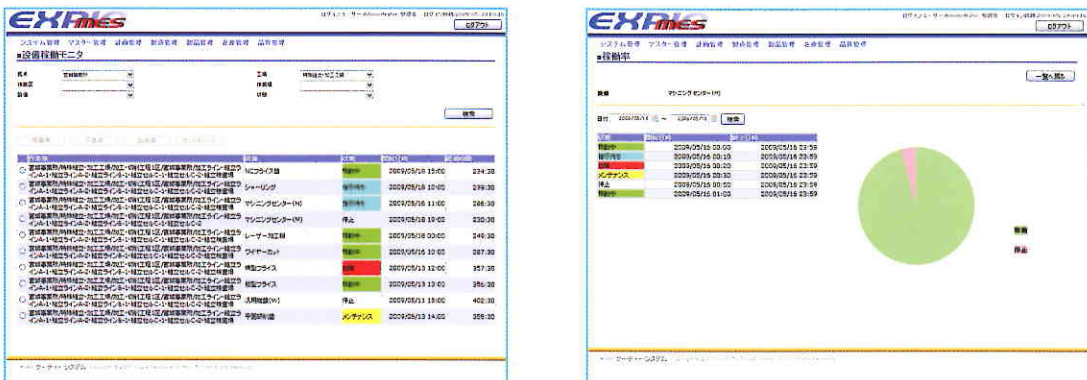
- 工場内の在庫状況、各製品(仕掛品)の在庫推移を把握したい。
- 各品目の在庫状況を一目で把握。入在庫から棚卸しまで、在庫推移が一目で分かる!

"何が","どこに","いくつ"存在するのか。また、在庫の推移状況はどうなっているのか。
「在庫管理」画面を利用することにより、品目の種類(製品・仕掛品・原材料)別に把握することが可能です。



- 設備の稼働状態を把握したい。設備が効率良く稼働しているか知りたい。
- 見たい設備の稼働状態を一覧表示!設備指定で、指定期間の稼働率をグラフ表示!

「設備稼働モニタ」画面を利用することにより、工場内の設備稼働状況が一覧確認できます。
また、蓄積された稼働履歴情報と製造実績から、様々な角度(稼働率、不良率、出来高など)で分析できます。



- その他にも、工場を支援する便利なアプリケーション満載!!

「製造プロセス」画面で、作業手順を管理。
各種マスタ管理を利用すれば、ライン変更や設備の追加・変更も簡単に設定できます。

